050057, Казахстан, Алматы, ул.Тимирязева, 42 Пав.23 «а»
Телефон: +7 727 245 88 34, факс: +7 727 245 88 16, info@bsg-t.kz

Технический опросный лист

Если какие-либо данные неизвестны, внесите в соответствующую графу "не известно".

Название предприятия: _____
Адрес:_____
Отдел/отрасль: _____ Телефон: _____
Проект:
Место реализации проекта: _____
Стадия реализация проекта: _____
Контактное лицо:_____ Факс: _____

Перед разделением:

Название разделяемой среды:		
Перерабатываемое кол-во в день:	$м^3$/день	кг сухого /день
Перерабатываемое кол-во в час:	$м^3$/час	кг сухого/час
Кол-во рабочих часов в день:	ч/день	
Величина pH:		
Рабочая температура:	°C	
Плотность суспензии:	кг/$м^3$	
Доля сухих веществ (всего):	вес.%	г/л
Доля сухих веществ (растворенных)	вес.%	г/л
Доля сухих веществ (нерастворенных)	вес.%	г/л
Зольность(определенная при темп....°C)	вес.%	
Доля песка:	вес.%	
Шламовый индекс:	мл/г	

Название сухого компонента: _____ _____

Плотность: _____ кг/ $м^3$
Динам.вязкость (при раб.температуре): _____ Pa.s при _____ °C
Гранулометрический состав: _____ %< _ мк
_____ % < _м к
_____ % < _м к
Средний размер частицы (d_{50}) ____ мк
Форма частиц(например, круглая, аморфная) _____
Тип твёрдого вещества(волокнистый, крист.) _____

Название жидкости:

Плотность: _____
Динам.вязкость(при раб.температуре): _____ Pa.s при _____ ° C

Для трехфазных смесей (напр. смеси масло-вода-твердая фаза):

Название легкой фазы (напр. масло):

Процентное содержание:	вес.%	об.%
Плотность:	кг/м^3	
Динам.вязкость(при раб.температуре):	Pa.s при	° C

Название тяжелой фазы (напр. вода):

Процентное содержание:	вес.%	об.%
Плотность:	кг/м^3	
Динам.вязкость(при раб.температуре):	Pa.s при	°C

После разделения

Для двухфазных смесей:

Желаемая доля сухих веществ в кеке: _____ вес.%
Допустимая доля сухих веществ (нерастворимых) в фугате: _____ вес.% _____ г/л
Степень извлечения: _____ %

Для трехфазных смесей:

Допустимая доля легкой фазы в фугате:	вес.%	
Допустимая доля тяжелой фазы в фугате:	вес.%	
Допустимая доля сухих веществ (нерастворимых) в легкой фазе:	вес.%	г/л
Допустимая доля тяжелой фазы в легкой фазе:	вес.%	
Допустимая доля сухих веществ (нерастворимых) в тяжелой фазе:	вес.%	г/л
Допустимая доля легкой фазы в тяжелой фазе:	вес.%	

	да	нет
Требуется ли использование вспомогательных химикатов (флокулянтов, деэмульгаторов и т.д.)?	да	нет

Требуется ли взрывозащищенное исполнение?

Требуемые меры безопасности, класс опасности оборудования:

Прочие замечания (проведенные лабораторные испытания, колебания в количестве продукта в зависимости от времени года, среднесрочные перспективы расширения производства, особые требования к используемым материалам и т.д.):

(место, дата) печать и подпись